

KOBELCO

BAUMASCHINEN-PALETTE



We Save You Fuel
Achieving a Low-Carbon Society

Hervorragende und gleichmäßige



Erster Elektro-Schaufelbagger Japans 1930

1930 stellte Kobe Steel den ersten inländischen Elektro-Schaufelbagger Japans her, gefolgt von Japans erstem Hydraulikbagger im Jahr 1963. Seither steht die Marke KOBELCO für bahnbrechende Baumaschinen – vom Hoch- und Tiefbau bis zu Maschinen für Recyclingbetriebe.

Bei der Entwicklung neuer Produkte fangen wir immer auf den Baustellen an. Was brauchen die Eigentümer und Fahrer im

heutigen Markt wirklich? Wie sind die Bedingungen vor Ort und wie können wir die Arbeit einfacher, schneller und effizienter machen? Weil wir von Anfang an die richtigen Fragen gestellt haben, konnten wir eine beeindruckende Palette an Maschinen entwickeln, die für ihre hervorragende Leistung, ihre Kraftstoffeffizienz und ihren flüsterleisen Betrieb international Lob geerntet haben.



Qualität auf der ganzen Welt

Wir sind stets bereit, unsere Forschung und Entwicklung aus der Kundenperspektive durchzuführen. Wir schaffen neue Werte, indem wir die geniale Technologie, die wir bisher entwickelt haben, weiter vertiefen und die neuesten Technologien wie dreidimensionales CAD und Strukturanalyse sowie Grundlagenforschung effektiv anwenden.

Wir haben ein ideales System, das auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten ist. Diese Bedürfnisse werden auf Baustellen in der ganzen Welt analysiert und bilden die Grundlage für die Entwicklungsarbeit in der Produktionsabteilung und in der Abteilung für technische Produktentwicklungen sowie im neuen Werk, einschließlich der Erfindung von effizienten Fertigungstechnologien. Anschließend übertragen wir die Ergebnisse auf unsere verschiedenen Produktionszentren in der ganzen Welt,



Hiroshima Hauptsitz

was es uns ermöglicht, Maschinen mit noch nie dagewesener Kraftstoffeffizienz, Produktivität, Haltbarkeit und fortschrittlicher Technologie schnell und zuverlässig an Kunden rund um den Globus zu liefern.



Werk Itsukaichi in Hiroshima

GENERATION 10

Kraft trifft auf Effizienz

Für urbane Zentren und Abbaubetriebe auf der ganzen Welt. Kobelco's ungebremste Innovation bringt Ihnen langlebige, umweltfreundliche Baumaschinen, die für jede Aufgabe an allen Standorten der Welt gewappnet sind. Mehr Leistung und noch mehr Kraftstoffeinsparungen bringen jedem Projekt mehr Effizienz. Maschinen der Serie KOBELCO SK sind außerdem langlebiger als je zuvor und halten den Strapazen der härtesten Baustellen stand. All das führt zu neuen Wertsteigerungen, die ihrer Zeit einen Schritt voraus sind. Im Bestreben die globale Umwelt der Zukunft zu schonen, bietet Kobelco eine Produktivität der nächsten Generation, um der Forderung nach niedrigeren Lebenszykluskosten Rechnung zu tragen und die Erwartungen der Kunden auf der ganzen Welt zu übertreffen.



Geringer Verbrauch und hohe Leistung

Der SK210LC bietet mit kraftvoller Grableistung und geringem Kraftstoffverbrauch die beste Arbeitsleistung seiner Klasse. Der H-Modus erhöht die Menge an bewegter Erde um rund 7%.



Arbeitsmenge pro Stunde (im Vergleich zum H-Modus des Vorgängermodells)

Steigerung um etwa **7%**

Weniger Kraftstoffverbrauch in allen Arbeitsmodi

Der Kraftstoffverbrauch ist in allen drei Arbeitsmodi geringer: Einsparungen um ca. 10% im Vergleich zum S-Modus des SK210LC-9.

Im Vergleich zu früheren Modellen



ECO-Modus

Etwa **6%** Verbesserung



S-Modus

Etwa **10%** Verbesserung



H-Modus

Etwa **2%** Verbesserung

Für alle Zeiten. Gestern, heute und morgen. Besessen von der Kraftstoffeffizienz.

In den letzten 10 Jahren hat KOBELCO beim Kraftstoffverbrauch eine Verringerung um etwa 38% erreicht. Und wir geloben, dass wir auch weiterhin bei der Kraftstoffeffizienz führen werden.

Im Vergleich zum SK210LC-6 (2006)



ECO-Modus

Etwa **38%** Verbesserung

Für den Einsatz in rauen Arbeitsumgebungen konzipiert



Die Arbeitsausrüstung wurde für ein größeres Arbeitsvolumen verstärkt. Durch die ausgezeichnete Haltbarkeit kann höheren Kräften und anspruchsvolleren Arbeitsbedingungen standgehalten werden.

1 Konstruktion mit extrastarken Stahlplatten

Anstatt einer äußeren Verstärkung wird eine einzige dicke Platte verwendet.



Bisher



Neu

2 Bolzenaufnahme-Flansch

Die einteilige Bolzenaufnahme aus Gussstahl hat einen Flansch, der zur Verbesserung der Haltbarkeit die maximale Belastung verteilt.



Bisher



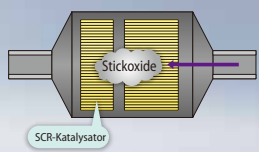
Neu

Erfüllt die Emissionsnormen der Stufe V

SCR-System (Selective Catalytic Reduction) mit Diesel Exhaust Fluid (Harnstoff, AdBlue)

Die Abgasanlage des Motors hat ein SCR-System, das die Stickoxid-Emissionen in unschädlichen Stickstoff und Wasser umwandelt. In Kombination mit einem Abgas-Nachbehandlungssystem, mit dem Partikel (PM) aufgenommen und entsorgt werden, gibt die Serie SK viel sauberere Abgase ab, die die Abgasnormen der Stufe V erfüllen.

* Die Motoren mit Leistungen von 56 kW bis 130 kW entsprechen den Abgasnormen der Stufe IV.



Verringerung der Stickoxidemissionen
 Ca. **88%** im Vergleich zum Vorgängermodell.

GENERATION 10



SK180_{LC}



SK210_{LC}

Modell	SK180LC SK180N	SK210LC SK210NLC/SK210SNLC	SK240SN
Löffelvolumen	m ³ 0,63	0,8	0,8
Motorleistung (ISO 14396) kW/min ⁻¹	100/2.000 ^{*1}	124/2.000 ^{*1}	124/2.000 ^{*1}
Betriebsgewicht	kg 19.600/18.800	21.700 / 21.600 / 22.100	23.300
Max. Losbrechkraft	kN 114/126*	143/157*	143/157*
Max. Reißkraft	kN 82,3/90,6*	102/112*	102/112*
Gesamtlänge	mm 8.700	9.600 / 9.600 / 9.500	9.500
Gesamtbreite	mm 2.800/2.490	2.990 / 2.800 / 2.540	2.540
Gesamthöhe	mm 3.080	3.060	3.060

* mit eingeschaltetem Power-Boost **erfüllt Stufe V



SK260LC



SK300LC



SK350LC

Modell	SK260LC SK260NLC	SK300LC SK300NLC	SK350LC SK350NLC
Löffelvolumen	m ³ 1,0	1,2	1,4
Motorleistung (ISO 14396) kW/min ⁻¹	138/2.100* ¹	200/2.100* ¹	213/2.100* ¹
Betriebsgewicht	kg 26.200/26.100	30.000/29.800	36.400/36.300
Max. Losbrechkraft	kN 170/187*	188/208*	222/244*
Max. Reißkraft	kN 122/134*	126/139*	165/180*
Gesamtlänge	mm 10.210	10.710	11.300
Gesamtbreite	mm 3.190/2.990	3.190/2.990	3.190/2.990
Gesamthöhe	mm 3.220	3.270	3.420

* mit eingeschaltetem Power-Boost ¹ erfüllt Stufe V

GENERATION 10



SK500_{LC}

Modell	SK500LC	
	Starr	MVLC
Löffelvolumen	m ³ 1,9	3,4 (ME)
Motorleistung (ISO 14396) kW/min ⁻¹	271/1.850	
Betriebsgewicht	kg 49.900	51.300
Max. Losbrechkraft	kN 267/292*	282/308*
Max. Reißkraft	kN 203/222*	249/272*
Gesamtlänge	mm 12.140	11.910
Gesamtbreite	mm 3.350	3.490 (2.990*)
Gesamthöhe	mm 3.570	4.240

* mit eingeschaltetem Power-Boost ** zum Transport



SK850_{LC}

Modell	SK850LC	
	Standardausleger	Massenaushub
Löffelvolumen	m ³ 3,5	5,4 (ME)
Motorleistung (ISO 14396) kW/min ⁻¹	380/1.800 ^{*1}	
Betriebsgewicht	kg 81.700 - 83.500	81.800 - 83.600
Max. Losbrechkraft	kN 403	432
Max. Reißkraft	kN 311	351
Gesamtlänge	mm 14.530	13.590
Gesamtbreite	mm 4.440/3.400	
Gesamthöhe	mm 3.770	

^{*1} erfüllt Stufe V

Performance X Design

Die neuen Bagger der SR-Serie schaffen einen völlig neuen Wert, indem sie PERFORMANCE – höhere Effizienz und Produktivität durch mehr Leistung und Geschwindigkeit – und DESIGN – fahrerorientierte Bedienbarkeit und Komfort, der keine Kompromisse eingeht – in Einklang bringen.

KOBELCO stellt sich jeder Herausforderung und strebt nach einzigartigen und unvergleichlichen Maschinen, die man nie mehr vergisst, wenn man sie einmal gefahren hat.



Kompetente Leistung

Unser Hochleistungsmotor für die SK75SR und SK85MSR erfüllt die neuen Abgasnormen der Stufe V.

Im Vergleich zu den Vorgängermodellen wird die Motorleistung deutlich erhöht, wodurch die Grabzykluszeit sich erheblich verkürzt. Er erreicht hohe Leistungen ohne Verringerung der Geschwindigkeit selbst unter schwerer Belastung oder der Fahrt an einem Hang.



Modell: YANMAR 4TNV98CT

Motorleistung

um **27,9%** erhöht

»» Aushub-Zykluszeit

um **15%** verkürzt

Ausleger-Geschwindigkeit unter Last
um **38%** erhöht

Grabgeschwindigkeit des Stiels
um **37%** erhöht

»» Steiggeschwindigkeit

um **26,9%** erhöht

*Abbildungen zeigen die Werte von SK75SR-7. Werte im Vergleich zum Modell SK75SR-3E.

Elegantes Design



Komfort

Unser Streben nach funktionaler Schönheit und Sinn für Ästhetik führte zu einem neuen Innendesign.

Jog Dial

Ein Jog Dial vereint mehrere Funktionen, um einfache Vorgänge zu realisieren. Selbst mit Handschuhen kann der Fahrer verschiedene Maschinenfunktionen ohne Stress bedienen.



LED-Hintergrundbeleuchtung

Die Schalter und Zifferblätter verfügen über eine LED-Hintergrundbeleuchtung, die bei Dunkelheit eine helle und klare Sicht bieten und für eine luxuriöse Stimmung sorgen.



10-Zoll-Farbmonitor (der größte der Branche)

Einfach zu bedienender Menübildschirm zum Ablesen aller wichtigen Informationen. Die Bilder der eingebauten Kameras werden auf dem großen Bildschirm angezeigt, um die Sicherheit zu gewährleisten.

Mehr Funktionen gleichzeitig

Anbaugerätemodus

Die Durchflussmengen-Modi von Löffel, Hydraulikhammer, Abbruchschere und des drehbaren Greifers werden vor Auslieferung eingestellt, sodass Sie sofort mit dem Betrieb beginnen können. Die Moduseinstellungen für andere Anbaugeräte wie den Tiltrotator können leicht hinzugefügt oder geändert werden.



PERFORMANCE × DESIGN



SK75SR



SK85MSR

Modell	SK75SR	SK85MSR
Löffelvolumen	m ³	0,11 - 0,35
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	53,7/ 2.100 ^{*1}
Betriebsgewicht	kg	7.980
Max. Losbrechkraft	kN	60,2
Max. Reißkraft	kN	35,2
Gesamtlänge	mm	6.360
Gesamtbreite	mm	2.300
Gesamthöhe	mm	2.570

^{*1} Erfüllt Stufe V

NEU



SK140SR_{LC}

NEU



SK130_{LC}

Modell	NEU	SK140SR _{LC}	NEU	SK130 _{LC}
Löffelvolumen	m ³	0,24 - 0,70		0,24 - 0,70
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	86/2.200 ^{*1}		78,5/2.000 ^{*1}
Betriebsgewicht	kg	16.200		14.700
Max. Losbrechkraft	kN	105,4		105,4
Max. Reißkraft	kN	64,0		64,0
Gesamtlänge	mm	7.530		7.770
Gesamtbreite	mm	2.590		2.590
Gesamthöhe	mm	2.870		3.150

*1 Erfüllt Stufe V

Kraft trifft auf Effizienz

Ausgestattet mit dem einzigartigen iNDr-System von KOBELCO wurden die Bagger der Serie SR dank ihrer effizienten Leistung in engen Räumen, ihrem leisen Betrieb und ihrer einfachen Instandhaltung zur bevorzugten Wahl für das städtische Bauwesen. Mit dem SR-Konzept, iNDr und Maßnahmen zur Kraftstoffeinsparung hat KOBELCO viele verschiedene Technologien in den Maschinen der Serie SR eingesetzt. Und jetzt vervollständigt der Stufe V-konforme Motor die Umweltverträglichkeit, wobei die hohe Leistung der Arbeitseffizienz einen weiteren Auftrieb verleiht.



iNDr

Das iNDr-System absorbiert Schallenergie durch Schallisolierung des Motorraums und durch Leitung der Kühlluft durch ein komplexes Kanalsystem. Die Maschine ist jetzt für sauberere Emissionen über selektive katalytische Reduktion (SCR) ausgestattet. Außerdem verfügt das Generation 10-Modell über zwei versetzte Luftkanäle mit ausreichender Kapazität, um für mehr Ruhe den Motorlärm zu absorbieren

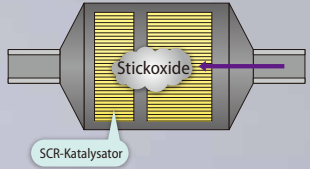


Stufe V-konformer Motor

Der EU Stufe V-konforme Motor verfügt über einen Diesel-Oxidationskatalysator (DOC), einen Diesel-Partikelfilter (DPF) und eine Anlage zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR), um die Emissionen zu steuern. Die Maschine ist mit einem großen Urea-Tank ausgestattet, was den Abstand zwischen den Tankfüllungen verlängert.



AdBlue-Behälter



Serienmäßige Kamera auf der rechten Seite

Außer der eingebauten Rückfahrkamera befindet sich für einfache Sicherheitsüberprüfungen rund um die Maschine eine Kamera auf der rechten Seite.



Kamera rechts



Monitor

Hinten

Rechts

Kompakte Heckkonstruktion

Der Einbau eines Harnstofftanks und von SCR haben die beliebte, optimierte Form des Hecks nicht beeinträchtigt. Eine Kamera unterstützt die Sicht auf den tieferen rückwärtigen Bereich. Die Sicht auf höhere Bereiche ist frei.



SR-SERIE



SK140SR L



ED160 *BLADE RUNNER*

Modell		SK140SRL	ED160 Blade Runner
Löffelvolumen	m ³	0,45	0,5
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	78,5/2.000	78,5/2.000
Betriebsgewicht	kg	16.100	16.300
Max. Losbrechkraft	kN	90,1	90,1
Max. Reißkraft	kN	64,4	64,4
Gesamtlänge	mm	7.450	8.530
Gesamtbreite	mm	2.740	3.260
Gesamthöhe	mm	3.050	3.030



SK230SR LC



SK270SR LC

Modell		SK230SR LC	SK270SR LC SK270SR NLC
Löffelvolumen	m ³	0,8	0,8
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	124/2.000*	124/2.000*
Betriebsgewicht	kg	23.800	25.400/25.100
Max. Losbrechkraft	kN	120/132* ¹	143/157* ¹
Max. Reißkraft	kN	88/96,8* ¹	102/112* ¹
Gesamtlänge	mm	8.830	8.970
Gesamtbreite	mm	2.990	3.190/2.990
Gesamthöhe	mm	3.160	3.180

* erfüllt Stufe V *¹ mit eingeschaltetem Power-Boost

SPEZIAL-ARBEITSAUSRÜSTUNG

Long-Reach-Arbeitsausrüstung

Eine Arbeitsausrüstung mit hoher Reichweite eignet sich ideal für Schwimmbaggerarbeiten, zum Einebnen und für andere Aufgaben mit großer Ausladung.



Modell		SK210LC	SK210HLC	SK260LC
Löffelvolumen	m ³	0,45	0,45	0,4
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	124/2.000*1	124/2.000*1	138/2.100*1
Maximale Ausladung	mm	15.820	15.820	18.530
Betriebsgewicht	kg	23.100	23.300	27.800
Gesamtlänge	mm	12.690	12.690	14.520
Gesamtbreite	mm	2.990	2.990	3.190

*1 Entspricht der Stufe V

Verstellausleger

Der Verstellausleger bietet einer Maschine mittlerer Größe einen großen Arbeitsbereich und die Möglichkeit, bei begrenztem Raum zu arbeiten.



Modell		SK85MSR	SK140SRLC	SK180LC/SK180N	SK210LC/SK210HLC/SK210NLC SK210SNLC/SK210HNLC/SK240SN	
Maximale Ausladung	mm	8.010	8.800	8.840	10.070	
Max. Arbeitshöhe	mm	8.160	9.540	10.050	11.230	
Max. Grabtiefe	mm	4.570	5.710	5.600	6.420	
Modell		SK230SRLC	SK270SRLC/ SK270SRNLC	SK260LC/ SK260NLC	SK300LC/ SK300NLC	SK350LC/ SK350NLC
Maximale Ausladung	mm	9.985	10.360	10.670	10.950	11.350
Max. Arbeitshöhe	mm	11.330	11.950	11.670	11.690	12.650
Max. Grabtiefe	mm	6.625	6.990	6.810	6.900	7.200

Offset-Ausleger

In der Konfiguration mit Offset-Ausleger vereint der SK75SR/140SRLC seinen minimalen Heck-Schwenkradius mit einer Verstellfunktion des Auslegers und ermöglicht so einen noch effizienteren Einsatz in extrem engen Arbeitsbereichen.



SK75SR

NEU



SK140SR^{LC}

Modell	SK75SR			SK140SRLC		
	Links max.	Mitte	Rechts max.	Links max.	Mitte	Rechts max.
Betriebsgewicht kg	8.000			16.700		
Seitlicher Versatz (links/rechts) mm	1.030/1.340			1.170 / 1.180		
Versatz	Links max.	Mitte	Rechts max.	Links max.	Mitte	Rechts max.
Maximale Ausladung mm	6.390	6.750	6.050	7.180	7.600	7.160
Max. Arbeitshöhe mm	7.400	7.720	7.110	7.750	8.090	7.740
Max. Grabtiefe mm	4.240	4.600	3.900	4.520	4.920	4.500

SPEZIALMASCHINE

Fahrzeug-Demontagebagger

Die Spezialmaschine zur Demontage von Schrottautos kann komplexe Motorblöcke effizient zerlegen, Festkomponenten und Kabelstränge entfernen und Teile zerschneiden, herausnehmen und sortieren.



Basismaschine		SK210D CD
Scherentyp		KV800PR
Brecherkraft (Zahn – Maulspitze)	kN	372
Schneidkraft (Mitte)	kN	882
Maulweite des Brechers	mm	800
Arbeitshöhe des Klemmarms	mm	1.770
Betriebsgewicht	kg	27.400

Demontagebagger

Zum sicheren Greifen unterschiedlich geformter Gegenstände mit einem Greifer mit weit öffnender Zange ausgestattet. Diese Maschine kann verwendet werden, um Automotoren, Haushaltsgeräte, Industriemaschinen und ähnliche Geräte zu demontieren und zu trennen.



Basismaschine		SK140SRD MD	SK210D MD
Scherentyp		KHE750PR-2	KVE720PR
Brecherkraft (Zahn – Maulspitze)	kN	78,5	196
Schneidkraft (Mitte)	kN	21,5	539
Maulweite des Brechers	mm	745	720
Arbeitshöhe des Klemmarms	mm	1.760	2.000
Betriebsgewicht	kg	20.000	30.300

Gebäudeabbruch

Diese Maschinen arbeiten sicherer, effizienter und durch ihr Design können sie einfach demontiert und transportiert werden. Die Arbeitsausrüstungen erhöhen die Produktivität und Effizienz in allen Aspekten rund um Abbrucharbeiten.



Version mit ultra-langer Arbeitsausrüstung



Basismaschine		SK350DLC	SK400DLC		SK550DLC	
Arbeitsausrüstung		6,1 m Stiel	6,1 m Stiel	8,7 m Stiel	6,1 m Stiel	8,7 m Stiel
		3,5 m Zwischenstück	3,5 m Zwischenstück	2,4 m Zwischenstück	3,5 m Zwischenstück	3,5 m Zwischenstück
Max. Arbeitshöhe (mit Stiel)	mm	20.990	21.110	24.740	24.990	27.530
Max. mögliche Ausladung (mit Stiel)	mm	12.500	12.500	13.000	15.090	15.550
Betriebsgewicht (mit Anbaugerät)	kg	44.100	46.800	47.600	60.500	60.900
Max. Werkzeuggewicht	kg	2.600	3.000	2.600	3.000	2.600

Version mit separatem Ausleger



Basismaschine		SK350DLC	SK400DLC	SK550DLC
Arbeitsausrüstung		Größerer Auslegerzylinder-Durchmesser	Größerer Auslegerzylinder-Durchmesser	Größerer Auslegerzylinder-Durchmesser
Max. Arbeitshöhe (mit Stiel)	mm	13.560	13.680	14.620
Max. Arbeitstiefe (mit Stiel)	mm	6.320	6.210	6.290
Max. mögliche Ausladung (mit Stiel)	mm	10.200	10.200	11.200
Betriebsgewicht (mit Anbaugerät)	kg	44.400	47.100	62.400
Max. Werkzeuggewicht	kg	4.000	4.000	5.300

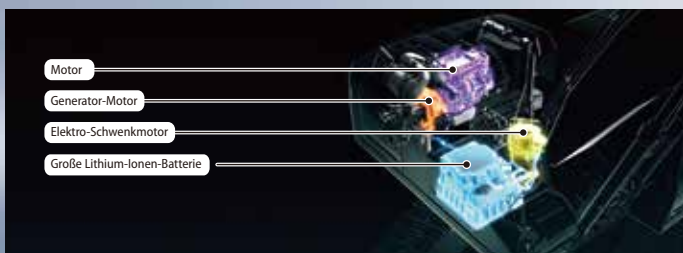
Kraft trifft auf Effizienz

Im Jahr 2006 entwickelte KOBELCO den weltweit ersten vollhydraulischen Hybrid-Bagger in der Geschichte der Hydraulikbagger. Das neueste Modell, der SK210HLC-10, ist nicht nur mit der von KOBELCO entwickelten und unterhaltenen Hybrid-Technologie ausgestattet, sondern verfügt auch zum ersten Mal in der Branche über eine Lithium-Ionen-Batterie mit großer Kapazität. Bei KOBELCO kennt man sich gut mit Hybridmaschinen aus und hat eine Technologie entwickelt, die eine kompakte, aber leistungsfähige Unterstützung ermöglicht, die Hybrid-Maschinen in Bezug auf die Kraftstoffeffizienz und Produktivität zu echten "Mischlingen" werden lässt. Ein neues Niveau. Die Hybrid-Maschinen von KOBELCO übersteigen deutlich die Hybrid-Standards, die KOBELCO selbst etabliert hat.



Neues Hybridsystem

Das original Hybrid-System von KOBELCO wurde weiterentwickelt. Der neue Elektro-Schwenkmotor bietet eine für eine Hybrid-Maschine einzigartige Bedienbarkeit. Darüber hinaus unterstützt der große Generator-Motor, der von einer großen Lithium-Ionen-Batterie gespeist wird, ständig den Motor, wodurch sich die Motorlast enorm verringert. Das neue Hybrid-System unterstützt effektiv die Kraftstoffeffizienz sowie die Kraft zum Schwenken, Graben und Fahren. So wird ein Arbeitspensum erreicht, das weit über das herkömmlicher Maschinen hinaus geht.



Modell		SK210HLC
Löffelvolumen	m ³	0,8
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	124/2.000
Betriebsgewicht	kg	22.100
Max. Losbrechkraft	kN	143/157*
Max. Reißkraft	kN	102/112*
Gesamtlänge	mm	9.600
Gesamtbreite	mm	2.990
Gesamthöhe	mm	3.060

*mit eingeschaltetem Power-Boost

KOMEXS

KOMEXS ist ein web-basiertes Programm, mit dem Sie Ihre Kobelco-Maschine fernüberwachen können.



Direkter Zugriff auf den Betriebsstatus

Standortdaten

Sie erhalten exakte Standortdaten auch von Baustellen, an denen die Kommunikation schwierig ist.

Betriebsstunden

Ein Vergleich der Betriebszeiten von Maschinen an mehreren Standorten zeigt, welche Standorte beschäftigter und profitabler sind. Die Betriebsstunden auf der Baustelle können für Laufzeit-Berechnungen bei Mietmaschinen usw. genau erfasst werden.

Kraftstoffverbrauchsdaten

Daten über den Kraftstoffverbrauch und Zeiten im Leerlauf können verwendet werden, um Verbesserungen im Kraftstoffverbrauch anzuzeigen.

Grafik über Arbeitsinhalte

Die Grafik zeigt die Aufteilung der Betriebsstunden auf die verschiedenen Betriebsarten wie Graben, Leerlauf, Fahren und optionale Betriebsarten (Hammer und Schere).

Grafik über Arbeitszyklen der Maschine

Sicherheitssystem

Motorstart-Alarm

Das System kann so eingestellt werden, dass ein Alarm ausgelöst wird, sobald die Maschine außerhalb der angegebenen Zeiten betrieben wird.

Gebiets-Alarm

Es kann auch so eingestellt werden, dass ein Alarm ausgelöst wird, sobald die Maschine aus einem angegebenen Gebiet an einen anderen Ort verbracht wird.

Wartungsdaten und Warnmeldungen

Wartungsdaten der Maschine

Liefert den Wartungsstatus der einzelnen Maschinen, die an mehreren Baustellen eingesetzt werden. Die Wartungsdaten werden auch an das KOBELCO-Service-Personal weitergeleitet. So können regelmäßige Wartungsarbeiten effizienter geplant werden.

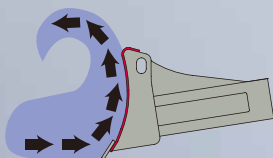
SR-SERIE MINI

Kompakte und zugleich starke Minibagger

Minibagger sind die Maschinen erster Wahl für leichtere Arbeiten bei begrenztem Platzangebot. Neben einem minimalen Heck-Schwenkradius sind besonders ihre ausgezeichnete Zähigkeit und Manövrierbarkeit von großem Nutzen. Mit der aktualisierten Hydraulik-Technologie hat KOBELCO für eine noch nie dagewesene Leistung bei allen Betriebsarten noch mehr Grabkraft in die Minis der Serie SR gepackt. Innovation hält niemals an: durch die neue Form des Planierschilds wird planieren viel effizienter. Aber damit nicht genug. Unsere Ingenieure haben auch stets die Umwelt berücksichtigt und dafür gesorgt, dass SR-Maschinen alle aktuellen Emissionsnormen einhalten. KOBELCO-Minis bieten mehr Leistung in weniger Platz verpackt als je zuvor.

Neue Planierschild-Form

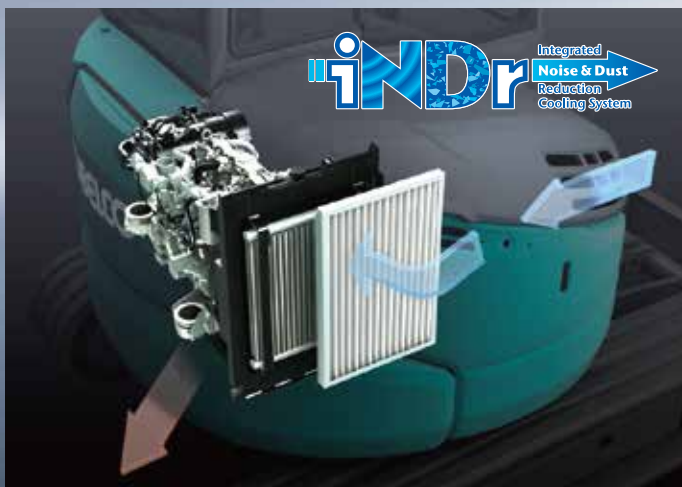
Das einzigartige Schild-Design von KOBELCO formt die Erde zu einem Bogen, der immer nach vorne fällt. Da so verhindert wird, dass die Erde hinter das Schild fällt, ist nur „ein Durchgang“ erforderlich. (Patent in Anmeldung)



iNDR-Kühlsystem:

SK28SR, SK30SR, SK35SR, SK45SRX, SK55SRX

Der hoch-luftdichte Motorraum und die versetzten Lüftungskanäle tragen zur Lärmvermeidung bei. Der iNDR-Filter vor dem Kühlsystem gewährleistet eine einfache Reinigung. Das iNDR-Filtersystem der Minibagger-Serie SR verfügt über einen Lufteinlass an der Front und einen Abluftauslass unter der Maschine. Es funktioniert auf die gleiche Weise wie das iNDR-System von Maschinen der SR-Serie.



SK10SR**SK17SR****SK25SR****SK28SR****SK30SR****SK35SR****SK45SRX****SK55SRX**

Modell	SK10SR	SK17SR	SK25SR	SK28SR	SK30SR	SK35SR	SK45SRX	SK55SRX
Löffelvolumen	m ³ 0,022	0,044	0,08	0,08	0,09	0,11	0,14	0,16
Motorleistung (ISO 14396) kW/min ⁻¹	6,1/2.000 ^{*2}	10,4/2.200 ^{*2}	15,2/2.500 ^{*1+2}	17,8/2.400 ^{*2}	17,8/2.400 ^{*2}	17,8/2.400 ^{*2}	29,5/2.400	29,5/2.400
Maschinengewicht	kg 1.065	1.665*/1.555	2.670*/2.565	2.950*/2.800	3.380*/3.220	3.770*/3.630	4.540*/4.430	5.020*/4.900
Max. Losbrechkraft	kN 10,8	15,2	24,5	24,7	27,7	27,8	35,2	35,2
Max. Reißkraft	kN 6,2	8,7	14,7	16,6	19,1	22,4	20,9	24,6
Gesamtlänge	mm 2.880	3.490*/3.470	4.110	4.510	4.730	4.820	5.280	5.550
Gesamtbreite	mm 750/980	1.090/1.320	1.500	1.550	1.550	1.700	1.960	1.960
Gesamthöhe	mm 2.190	2.350	2.530	2.510	2.510	2.510	2.530	2.530

*1 Motorleistung von SK25SR: Wert nach ISO 9249 *2 Erfüllt Stufe V * Kabinenversion

SK-SERIE MINI

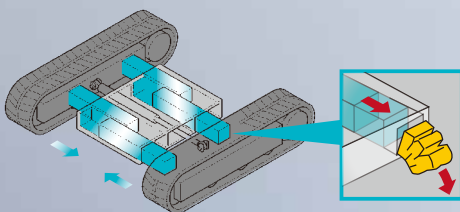
Ganze Arbeit mit einer kompakten Maschine

Aber die geringe Größe allein reicht nicht aus, um die Benutzer zufrieden zu stellen, die auch mehr Stabilität und eine Leistung der Spitzenklasse fordern. Die Minibagger-Serie SK von KOBELCO beantwortet diese Forderung mit einem leistungsstarken Motor mit jeder Menge Power für den harten, effizienten Einsatz. Diese Maschinen bieten außerdem eine ausgezeichnete Stabilität und mit einer gut gestalteten, komfortablen Kabine wird das Leben des Fahrers sehr viel einfacher. Kurz gesagt, die Minibagger der Serie SK sind die idealen Maschinen für Leute, die leistungsfähige Grundfunktionen und dauerhafte Zuverlässigkeit verlangen. Wenn Sie mit einer kompakten Maschine ganze Arbeit leisten müssen, dann sind die Minibagger der Serie SK Ihre Antwort.

Selbstreinigende / einfahrbare Kettenrahmen: SK08, SK18, SK10SR und SK17SR

Die hydraulisch einfahrbaren Seitenrahmen sind stabil, langlebig und selbstreinigend.

*Der SK10SR und SK17SR der SR-Serie MINI verfügen auch über diese Funktionen.



Komfortable Kabine

Durch viel Beinfreiheit kann der Fahrer viele Stunden bequem arbeiten. Die Positionen von Steuerhebeln, Handballenauflagen, Fahrhebeln und Steuerpult sind für maximale Benutzerfreundlichkeit und Bedienkomfort konzipiert.



Foto: SK18

SK08



SK18



SK22



SK26



Modell	SK08	SK18	SK22	SK26	
Löffelvolumen	m ³	0,022	0,05	0,05	0,06
Motorleistung (ISO 14396)	kW/min ⁻¹	7,7/2.400 ^{*1} ^{**2}	9,9/2.100 ^{**2}	13,8/2.200 ^{**2}	18,1/2.400 ^{**2}
Maschinengewicht	kg	1.035	1.900*/1.760	2.185*/2.045	2.600*/2.460
Max. Losbrechkraft	kN	10,0	15,2	18,6	24,5
Max. Reißkraft	kN	5,9	7,4	11,8	14,5
Gesamtlänge	mm	2.625	3.775	4.090	4.470
Gesamtbreite	mm	680/840	980/1.320	1.380	1.500
Gesamthöhe	mm	2.200	2.280	2.360	2.435

^{*1} Motorleistung von SK08: Wert nach ISO 9249 ^{**2} Erfüllt Stufe V * Kabinenversion

Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Veluwezoom 15

1327 AE Almere

Niederlande

www.kobelco-europe.com

Anfragen an: